

**AWABA LANDFILL FACILITY  
ACCUMULATION GAS MONITORING DATA SHEET**

WEATHER CONDITIONS Wind *SSE* 24hr Rainfall *—* Temp *18°*

METER CALIBRATION Previous *AUGUST* Due *OCTOBER*

DATE	TIME	LOCATION	COMB% LEL (METHANE)	Oxygen %	Hydrogen Sulphide PPM	Carbon Monoxide PPM
<i>20/9/12</i>		Gatehouse				
		<i>N.E CORNER</i>	<i>NIL</i>	<i>20.9</i>	<i>NIL</i>	<i>NIL</i>
		<i>N W CORNER</i>	<i>-</i>	<i>20.9</i>	<i>-</i>	<i>-</i>
		<i>S E CORNER</i>	<i>-</i>	<i>20.9</i>	<i>-</i>	<i>-</i>
		<i>S W CORNER</i>	<i>-</i>	<i>20.9</i>	<i>-</i>	<i>-</i>
		<i>CENTRE BUILDING</i>	<i>-</i>	<i>20.9</i>	<i>-</i>	<i>-</i>
<i>20/9/12</i>		Recycle Shed				
		<i>NE CORNER</i>	<i>NIL</i>	<i>20.9</i>	<i>NIL</i>	<i>NIL</i>
		<i>NW CORNER</i>	<i>-</i>	<i>20.9</i>	<i>-</i>	<i>-</i>
		<i>SW CORNER</i>	<i>-</i>	<i>20.9</i>	<i>-</i>	<i>-</i>
		<i>SE CORNER</i>	<i>-</i>	<i>20.9</i>	<i>-</i>	<i>-</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>-</i>	<i>20.9</i>	<i>-</i>	<i>-</i>
<i>20/9/12</i>		Machinery Shed				
		<i>NE CORNER</i>	<i>NIL</i>	<i>20.9</i>	<i>NIL</i>	<i>NIL</i>
		<i>NW CORNER</i>	<i>-</i>	<i>20.9</i>	<i>-</i>	<i>-</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>-</i>	<i>20.9</i>	<i>-</i>	<i>-</i>
		<i>SE CORNER</i>	<i>-</i>	<i>20.9</i>	<i>-</i>	<i>-</i>
		<i>SW CORNER</i>	<i>-</i>	<i>20.9</i>	<i>-</i>	<i>-</i>
<i>20/9/12</i>		Green Storage Container				
		<i>BACK</i>	<i>NIL</i>	<i>20.9</i>	<i>NIL</i>	<i>NIL</i>
		<i>FRONT</i>	<i>-</i>	<i>20.9</i>	<i>-</i>	<i>-</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>-</i>	<i>20.9</i>	<i>-</i>	<i>-</i>

Awaba Waste Management Facility uses a Gas Alert Micro 5 PID (photoionization detector) gas monitor for its surface and accumulation gas monitoring.

It can detect gases as low as 1ppm (parts per million).

