

**AWABA LANDFILL FACILITY
ACCUMULATION GAS MONITORING DATA SHEET**

WEATHER CONDITIONS Wind *NW 13k/hr* 24hr Rainfall *—* Temp *31°*

METER CALIBRATION Previous *19.3.15* Due *AS PER GEOTECH*

DATE	TIME	LOCATION	COMB% LEL (METHANE)	Oxygen %	Hydrogen Sulphide PPM	Carbon Monoxide PPM
<i>26.11.15</i>	<i>9.40</i>	Gatehouse	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>SE CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>SW CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NE CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NW CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
<i>26.11.15</i>	<i>10.00</i>	Recycle Shed	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>SE CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>SW CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NE CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NW CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
<i>26.11.15</i>	<i>10.15</i>	Machinery Shed	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>FRONT</i>	<i>"</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>"</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>BACK</i>	<i>"</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
			<i>"</i>			
<i>26.11.15</i>	<i>10.30</i>	Green Storage Container	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>FRONT</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>BACK</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>

Awaba Waste Management Facility uses a Gas Alert Micro 5 PID (photoionization detector) gas monitor for its surface and accumulation gas monitoring.

It can detect gases as low as 1ppm (parts per million).

Name of person carrying out testing.....*RICHARD BRINDLEY*.....

NOTE. NO SURFACE MONITORING CARRIED OUT DUE TO STRONG GUSTY WIND CONDITIONS.