

**AWABA LANDFILL FACILITY
ACCUMULATION GAS MONITORING DATA SHEET**


WEATHER CONDITIONS Wind *NW 13 k/h* 24hr Rainfall *1.2 mm* Temp *22°*

METER CALIBRATION Previous Due

DATE	TIME	LOCATION	COMB% LEL (METHANE)	Oxygen %	Hydrogen Sulphide PPM	Carbon Monoxide PPM
<i>26.5.16</i>	<i>1.10 p</i>	Gatehouse				
		<i>SE CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>SW CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NE CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NW CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
<i>26.5.16</i>	<i>1.20 p</i>	Recycle Shed				
		<i>SE CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>SW CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NE CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NW CORNER</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
<i>25.5.16</i>	<i>1.30 p</i>	Machinery Shed				
		<i>FRONT</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>BACK</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
<i>25.5.16</i>	<i>1.30 p</i>	Green Storage Container				
		<i>FRONT</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>BACK</i>	<i>0</i>	<i>20.9</i>	<i>0</i>	<i>0</i>

Awaba Waste Management Facility uses a Gas Alert Micro 5 PID (photoionization detector) gas monitor for its surface and accumulation gas monitoring.

It can detect gases as low as 1ppm (parts per million).

Name of person carrying out testing..... *RICHARD BRINDLEY* 

*A NOTE. WIND GUSTS EXCEEDING 10K/Lr
NO SURFACE GAS MONITORING DONE.*