

**AWABA LANDFILL FACILITY
ACCUMULATION GAS MONITORING DATA SHEET**

WEATHER CONDITIONS Wind *S.SW Gusts* 24hr Rainfall *—* Temp *23°*

METER CALIBRATION Previous Due

DATE	TIME	LOCATION	COMB% LEL (METHANE)	Oxygen %	Hydrogen Sulphide PPM	Carbon Monoxide PPM
		Gatehouse				
<i>31/3/16</i>	<i>10.05</i>	<i>SE CORNER</i>	<i>0</i>	<i>21.5</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>SW CORNER</i>	<i>0</i>	<i>21.5</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>	<i>21.5</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NE CORNER</i>	<i>0</i>	<i>21.5</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NW CORNER</i>	<i>0</i>	<i>21.5</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
<i>31/3/16</i>	<i>10.15</i>	Recycle Shed		<i>21.5</i>		
		<i>SE CORNER</i>	<i>0</i>	<i>21.5</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>SW CORNER</i>	<i>0</i>	<i>21.5</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>	<i>21.5</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NE CORNER</i>	<i>0</i>	<i>21.5</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>NW CORNER</i>	<i>0</i>	<i>21.5</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
<i>31/3/16</i>	<i>10.25</i>	Machinery Shed		<i>21.5</i>		
		<i>FRONT</i>		<i>21.5</i>		
		<i>CENTRE</i>				
		<i>BACK</i>				
<i>31/3/16</i>	<i>10.35</i>	Green Storage Container				
		<i>FRONT</i>	<i>0</i>	<i>21.5</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>CENTRE</i>	<i>0</i>	<i>21.5</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
		<i>BACK</i>	<i>0</i>	<i>21.5</i>	<i>0</i>	<i>0</i>

Awaba Waste Management Facility uses a Gas Alert Micro 5 PID (photoionization detector) gas monitor for its surface and accumulation gas monitoring.

It can detect gases as low as 1ppm (parts per million).

Name of person carrying out testing... *Richard Brindley*

NOTE

NO SURFACE MONITORING DUE TO GUSTY CONDITIONS
hr 31/3